

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS DEL CONTRATO RELATIVO AL SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE DOS REJAS DE DESBASTE AUTOMÁTICAS VERTICALES CON ZONA DE TRAMEX, POR DELANTE, DETRÁS Y LATERALES ,TORNILLO TRANSPORTADOR Y TORNILLO COMPACTADOR EN LA EDAR SABADELL RIU RIPOLL

Nº EXP.: SRR-M-013-16

PROCEDIMIENTO ABIERTO

Artículo. 1 Objeto.

El presente pliego tiene por objeto fijar los términos y condiciones por los que habrá de regirse el suministro (incluido transporte), instalación y puesta en marcha de dos rejas automáticas de desbaste para la estación de bombeo de aguas residuales de Sant Oleguer.

Artículo. 2 Actuaciones a realizar por el contratista.

El contrato comprende las siguientes operaciones, trabajos y actuaciones:

- a) Fabricación del equipo con la defición técnica que viene reflejada en el Anexo I del presente pliego técnico.
- b) Transporte del equipo con el cumplimiento estricto y riguroso de la normativa vigente para transportes por carretera y de las prescripciones del presente pliego.
- c) Entrega del equipo, en el plazo establecido, en la EBAR de Sant Oleguer.
- d) Instalación y puesta en marcha del equipo i tramexs en las fechas planificadas.
- e) Facturación de los equipos suministrados, instalación y puesta en marcha conforme el precio ofertado.

El contrato sólo se considerará cumplido en su integridad cuando el material haya sido entregado, esté instalado y se haya puesto en marcha y este comprobado su funcionamiento por el personal de mantenimiento de la instalación.

Artículo. 3 Requisitos de solvencia y referencias técnicas.

Es requisito necesario para resultar adjudicatario, disponer de servicio técnico propio en España o compromiso de empresa asociada o colaboradora para proporcionar dicho servicio en la instalación, puesta en marcha y periodo de garantía de los equipos a suministrar.

Los licitadores deberán adjuntar a su oferta, como Referencia técnica, la siguiente documentación:

- Ficha de cada uno de los equipos a suministrar con descripción de los componentes y materiales empleados en su fabricación.
- Croquis de dimensiones adecuadas a las características particulares de los equipos ofertados.
- Esquemas eléctricos del cuadro eléctrico asociado.

Artículo. 4 Características técnicas de los equipos.

Las características técnicas de los diferentes equipos a suministrar se detallan en el Anexo I del presente pliego.

Las condiciones generales que deben cumplir los equipos son las siguientes:

- Los equipos a suministrar deberán ser conforme con el marcado CE.
- Los equipos deberán adecuarse al RD 1215/97 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.
- Los equipos deberán tener instalados sensores de seguridad enclavados con la marcha del equipo en los paneles y protecciones amovibles. Así como la señalización de advertencia correspondiente a los riesgos asociados.

Artículo. 5 Montaje y puesta en marcha.

El montaje y puesta en marcha de los equipos será realizado por el proveedor adjudicatario de la licitación.

AIGÜES DE SABADELL facilitará los elementos de elevación y/o sustentación durante el montaje de los equipos, y aportará la línea de alimentación hasta el cuadro de mando del equipo.

Para el montaje y puesta en marcha de los equipos se requerirá Coordinación de Actividades Empresariales.

ANEXO I: Características técnicas de los equipos

Rejas vertical automática modelo 1 (Procedés TIPO NG11 o Similar)

Reja de desbaste vertical automática con mandíbula limpia-rejas accionada mediante cinta de poliéster.

Bastidor cerrado en la parte exterior sobre pozo y con guías hasta reja en el fondo del canal.

Todos los elementos que componen la reja, excepto el conjunto de accionamiento, estarán realizados en acero inoxidable 316L. Tornillería y tacos de anclaje de acero inoxidable calidad A2.

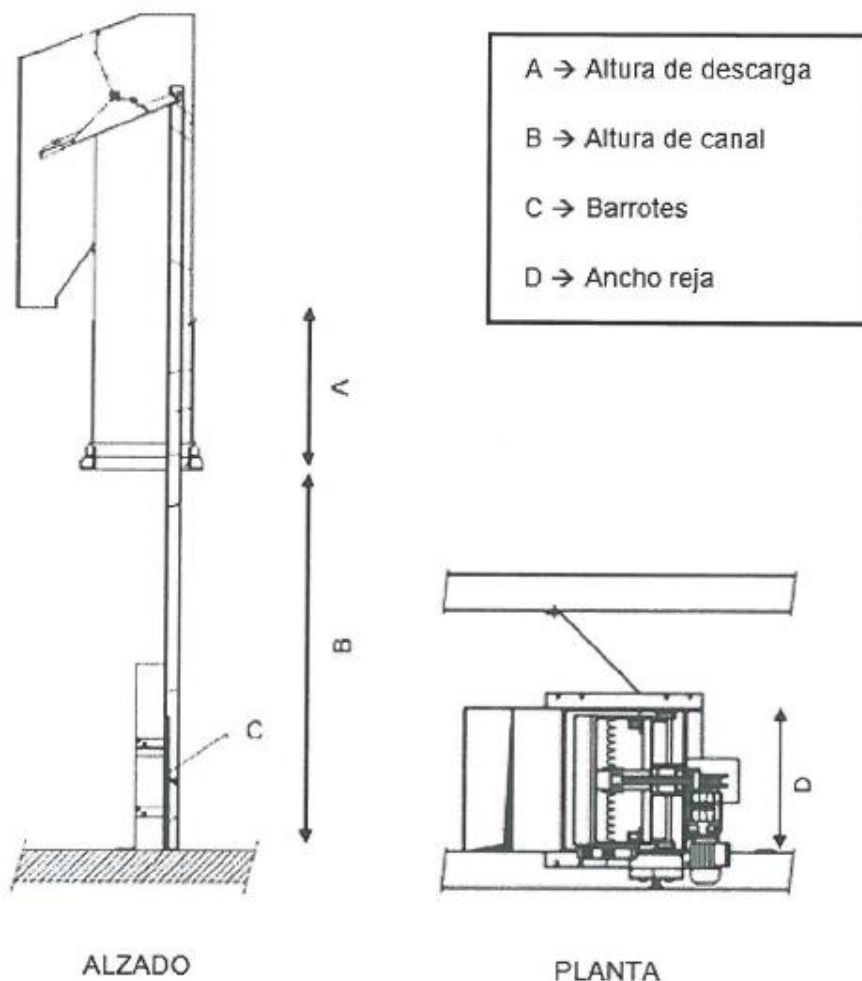
Caja de mando local a pie de máquina con botón pulsador "subida" y "bajada" + paro de emergencia.

Rejas con ventanas de policarbonato en fachada de tolva y sistema de accionamiento.

Sistemas de seguridad con sensores sobre paneles amoviles (tolva de descarga, tolva protección del tambor, etc)

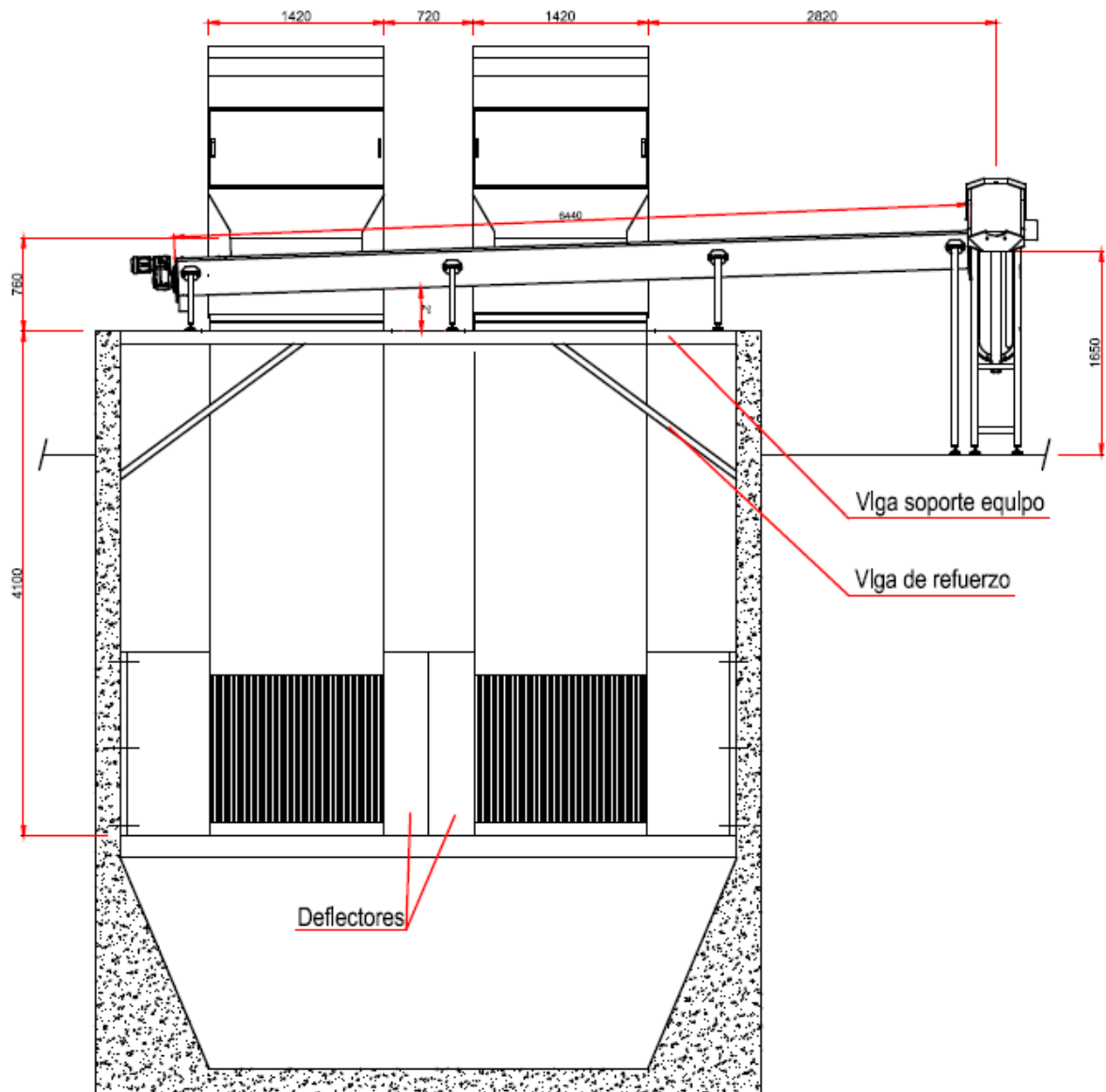
Luz giratoria de aviso para fallo de reja.

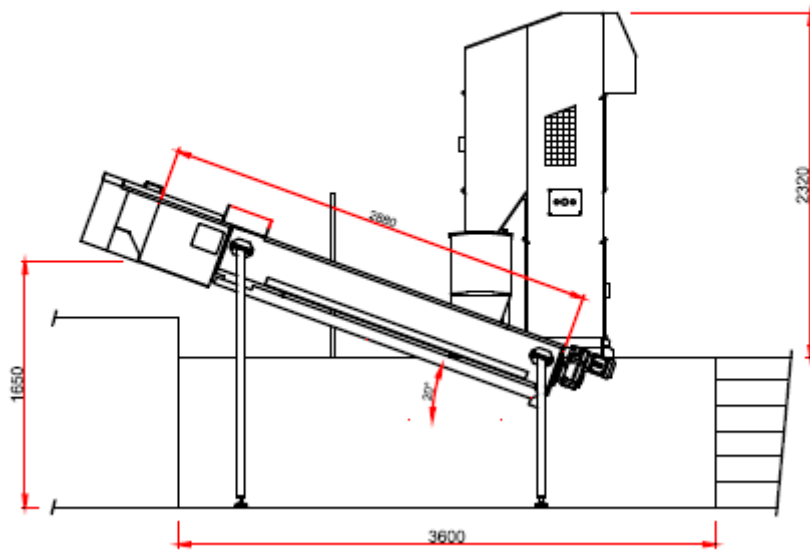
El croquis de este tipo de rejas es el siguiente:



Datos del equipo:

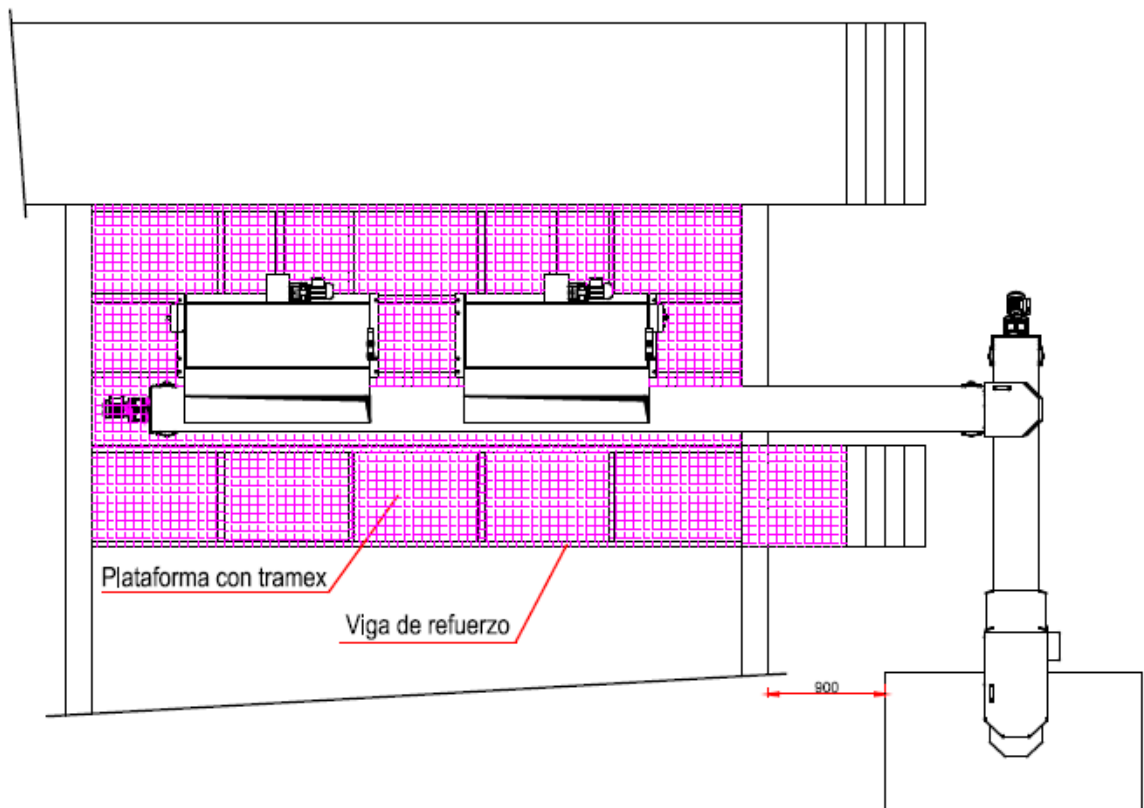
- Uds: 1
- Acabado de materiales: AISI-316L





Zona de tramex y pasarela

Zona de tramex (por delante, detrás y los laterales de la reja-Estructura en PRFV) con sus vigas de soportes y de refuerzos y barandillas de seguridad por delante de las rejillas. Elementos metálicos serán en A2, exceptuado barandillas de seguridad que podrán ser de aluminio.



Cuadro eléctrico de mando

Cuadro eléctrico con protecciones y mando para el control manual y automático de la reja. Debe incluir una entrada para interruptor de nivel exterior para el control automático. El índice de protección del armario y el del resto de la aparamenta eléctrica deberá ser el adecuado para su instalación en zona húmeda.

Datos cuadro eléctrico:

- Cuadro Standard con doble puerta.
- Integración en el cuadro de las dos rejas y los dos tornillos.
- Autimatismo para el funcionamiento de rejas y tornillo transportador y tornillo prensa.
- Reloj diario integrado en el cuadro.
- 400v, 50Hz, alimentación 3F+T+N, protección poliéster IP66-IK10
- Relé programable, interruptor general, paro de emergencia tipo seta, conmutador 3 posiciones (auto -o -manu), indicadores luminosos "defecto tensión", pulsador para rearmar el defecto.
- Cuadro eléctrico fijado sobre soporte al lado de rejas.
- Variadores de velocidad para 2 rejas
- Modo autodistancia.
- 2 PLC para funcionamiento simultáneo de las rejas.

Tornillo transportador

Tornillo transportador Tipo VTP250 o similar

Datos tornillo transportador:

- Fabricado en AISI 316L
- Inclinación 2º
- Longitud: 6400mm
- Motor 1,1Kw
- Adaptación de la tolva de descarga a la apertura del tornillo.
- Caja de mando (botonera de marcha, parada de emergencia en campo)
- Paquete de seguridad del tornillo transportador (stickers y sensores de seguridad)
- Incluir opción de marcha atrás del tornillo con botonera.
- Pies soportes y montaje

Tornillo compactador

Tornillo compactador Tipo VCP250 o similar

Datos tornillo transportador:

- Fabricado en AISI 316L
- Inclinación 20º
- Longitud: 2880mm
- Motor 0,37Kw
- Válvula – electro-válvula para rampa de lavado en la cámara compactadora (presión: 4bares, caudal 2,2m³/h)
- Adaptación de la tolva de descarga a la apertura del tornillo.
- Caja de mando (botonera de marcha, parada de emergencia en campo)

- Paquete de seguridad del tornillo transportador (stickers y sensores de seguridad)
- Incluir opción de marcha atrás del tornillo con botonera.
- Pies soportes y montaje